

Les solutions Tormek



Dispositif pour couteaux
Pour la plupart des couteaux. Largeur 45 mm. Les couteaux longs doivent être rigides. Longueur mini de lame 60 mm. Aussi pour les planes.

Pour les très petits couteaux voir SVM-00



Dispositif pour couteaux longs
Convient aux couteaux longs et fins. La largeur du support (140 mm) stabilise une lame fine. Longueur mini de lame 160 mm.



Dispositif pour ciseaux
Pour ciseaux de toutes tailles et cisailles. Convient aussi pour fers de rabots électriques.



Dispositif pour haches
Pour haches de charpentier et de sculpteurs. Hauteur maxi du fer 170 mm. Convient aussi bien aux tranchants droits que courbes.



Dispositif pour outils courts
Pour les gouges et burins de sculpture droits jusqu'à 45 mm de long. Ciseaux à bois courts et fers pour machines à sculpter. Largeur maxi d'outil 38 mm.



Dispositif pour gouges
Pour les gouges à affûtage long de toutes les formes. Aussi pour les support d'embouts de tournage. Aussi pour les gouges à sculpter coudées et les burins. Largeur maxi d'outil 36 mm. (SVD-186 remplace SVD-185.)



Dispositif Multi
Pour les planes de tournage, tronquoir, grains d'orge, et gouges à dégrossir. Les gouges de sculpture droites jusqu'à 50 mm de large.



Support d'affûtage
Pour les racloirs de tournage, outils de creusage et coupleurs. Aussi pour les racloirs d'ébénisterie, tournevis et fers de wastringue.



Dispositif pour fers de dégauchement
Pour lames de toutes longueurs. Au delà de 270 mm, la lame est déplacée latéralement. Largeur mini de la lame 13 mm.



Dispositif pour fers de toupie
Pour tous types et formes de fers à moulurer avec des perçages distants de 24, 30 ou 38 mm. Largeur maxi de fers 100 mm.



Dispositif d'affûtage de forets
Vous réalisez une pointe à 4 facettes. Il peut être réglé à n'importe quel angle de 90° à 150°. L'angle de dépouille optimal peut être réglé selon chaque type de perçage. Pour les forets de 3 à 22 mm.

NOUVEAUTÉ

BÂTI EN ACIER MOULÉ POUR PLUS DE PRÉCISION

Obtenez les meilleurs résultats avec un véritable système d'affûtage

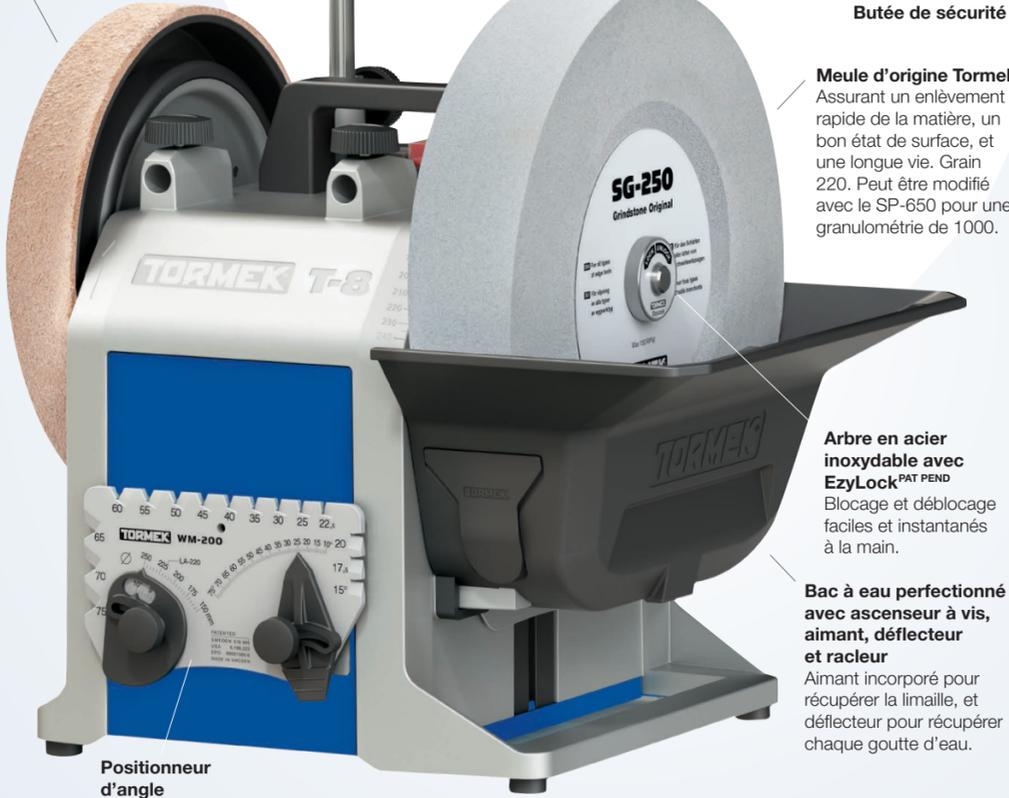
TORMEK T-8

Support Universel

- Pour montage vertical ou horizontal.
- Réglage micrométrique avec graduations tous les 0,25 mm.

Disque de démorfilage

- Pour montage vertical ou horizontal.
- Réglage micrométrique avec graduations tous les 0,25 mm.



Dispositif pour tranchants droits

Butée de sécurité

Meule d'origine Tormek
Assurant un enlèvement rapide de la matière, un bon état de surface, et une longue vie. Grain 220. Peut être modifié avec le SP-650 pour une granulométrie de 1000.

Arbre en acier inoxydable avec EzyLock PAT PEND
Blocage et déblocage faciles et instantanés à la main.

Bac à eau perfectionné avec ascenseur à vis, aimant, déflecteur et racleur
Aimant incorporé pour récupérer la limaille, et déflecteur pour récupérer chaque goutte d'eau.

Dimensions

Largeur 270 mm
Profondeur 270 mm
Hauteur 330 mm

Poids

Emballé 18,2 kg
Machine seule 14,8 kg

Meule

Meule d'origine Tormek SG-250, oxyde d'aluminium Ø 250 x 50 mm
90 tr/mn, couple 14,7 Nm

Disque de démorfilage en cuir

Ø 220 x 31 mm

Arbre principal

Arbre principal, accessoires et EzyLock en acier inoxydable

Bâti

Dessus et bâti en zinc moulé. Côtés en plastique ABS.

Moteur

Monophasé industriel 200 W (puissance absorbée) 230 V, 50 Hz ou 115 V, 60 Hz, À travail continu. Sans entretien. Silencieux, 54 dB
Durée de vie 25 000 heures

BREVET DÉPOSÉ



Livrés avec la Tormek T-8



Dispositif pour tranchants droits
Pour les fers de rabot et ciseaux à bois. Largeur maxi de l'outil 77 mm. Épaisseur maxi 9 mm. Des butées latérales empêchent l'outil de glisser à côté de la meule. (SE-77 remplace SE-76.)



Le redresse-meule
Rectifie avec précision la concentricité et la planéité. Guidé par le support universel. Deux boutons permettent un passage facile sur la meule.



Le prépare-meule
Le côté fin prépare la meule pour une finition à grain de 1000. L'autre, plus grossier, inverse le processus pour revenir à la granulométrie d'origine, plus grosse.



Le positionneur d'angle
Mesure et règle l'angle du biseau. Ajustable sur tout diamètre de meule de 210 à 150 mm de diamètre. Mesure de 10° à 75°.



Pâte d'affilage
Pour application sur les disques de démorfilage en cuir. Grain 3 microns (environ). Demorfile et polit le tranchant.

Fourni avec huile pour le disque de démorfilage. + Manuel utilisateur et DVD – voir au verso !

Accessoires supplémentaires



Dispositif pour mini-couteaux
Permet d'affûter les tout petits couteaux tels que les canifs, les couteaux de sculpteur. S'utilise avec le dispositif SVM-45.



Positionneur pour outils de tournage
Reproduit la forme du biseau des gouges et planes en utilisant les dispositifs SVD-186 et SVS-50. Conçu aussi pour des biseaux pré-établis.



Disque de démorfilage profilé
Pour demorfiler et polir les cannelures des gouges de tournage/sculpture, et des burins. Ensemble de deux disques, un disque avec rayon 3 mm et un disque avec angle 60°.

Pour les gouges étroites, commandez la LA-124, avec une rayon de 2 mm et un angle de 45°.



Capot de protection
Pour protéger la machine des copeaux et de la poussière de bois. 100 % coton.



Base tournante
Vous permet de tourner la machine à 180° et de la bloquer pour une parfaite stabilité, facilitant ainsi l'alternance du sens d'affûtage – avec ou contre la rotation de la meule. Convient pour tous modèles : T-8, T-7, T-4, T-3, 2000 et 1200.



TORMEK T-4

TORMEK T-4 est un perfectionnement du modèle T-3 avec un niveau supérieur de précision et de stabilité. Ses fonctions vitales telles que le moteur et l'arbre principal sont sur une base en zinc moulé qui intègre également le support universel. Cette conception avancée assure une précision imbattable du support, qui est la base du système de dispositifs Tormek.

Vous avez une machine de qualité idéale, que ce soit pour vos travaux domestiques ou pour vos loisirs, qui peut affûter tous vos outils tranchants. Livrée avec le prépare-meule SP-650, le positionneur d'angle WM-200, pâte d'affilage, le DVD et manuel détaillé d'instructions. Compléter le T-4 avec votre choix d'accessoires selon les outils que vous souhaitez affûter. (Vendus séparément).

Dimensions

Largeur 230 mm
Profondeur 200 mm
Hauteur 260 mm

Poids

Emballé 9,8 kg
Machine seule 8,0 kg

Meule

Meule d'origine Tormek Oxyde d'aluminium Ø 200 x 40 mm
120 tr/mn, couple 8,4 Nm

Arbre principal

Arbre et accessoires en acier inoxydable.

Ecrou EzyLock en matière composite.

Disque de démorfilage

Ø 145 x 26 mm

Bâti

Carter plastique ABS anti-choc avec dessus en zinc moulé

Moteur

Monophasé industriel 120 W (puissance absorbée) 230 V, 50 Hz ou 115 V, 60 Hz
Utilisation 30 min/heure
Sans entretien. Silencieux, 54 dB. Durée de vie 10 000 heures.



LE PLUS PERFECTIONNÉ DES SYSTÈMES D'AFFÛTAGE à eau vous permettra d'obtenir des tranchants parfaits sur vos outils. Le système d'affûtage innovant Tormek est apprécié dans le monde entier pour sa souplesse, sa précision, et sa facilité d'emploi. La T-8 garantit une précision maximale, grâce à son bâti révolutionnaire entièrement en zinc moulé, qui réduit au minimum le jeu du support universel. Ceci vous assure des conditions optimales pour réussir vos affûtages.

Le système d'entraînement unique Tormek est efficace, garantissant une vitesse constante, même à pleine charge. La meule d'origine Tormek affûte tous les aciers, y compris l'acier rapide. La machine est soignée dans ses détails, tels que le blocage instantané Ezylock de la meule, le bac à eau avec ascenseur et racleur aimanté amovible pour un nettoyage facile. Voyez plus d'infos sur www.tormek.com !

Kits d'accessoires



HTK-706 Kit pour outils à main
Ce kit permet d'affûter les outils à main de l'atelier et de la maison. Il comprend: SVM-45, SVM-00, SVM-140, SVX-150, SVS-38 et SVA-170.



TNT-708 Kit du tourneur sur bois
Un kit complet pour tourneurs. Il comprend: SVD-186, SVS-50, SVD-110, TTS-100, LA-120, MH-380, TNT-300 DVD et manuel.

Les meules spéciales



Blackstone Silicon SB-250
Plus agressive que la meule d'origine Tormek, adaptée à l'acier rapide, aux alliages rares et aux outils à large biseau. Elle peut aussi retoucher du carbure de tungstène. Grain 220.

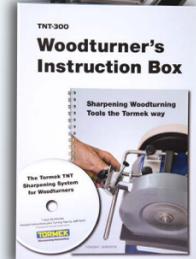
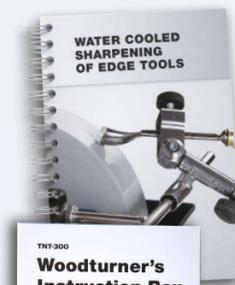
Japanese Waterstone SJ-250 et SJ-200
Cette meule produit une surface ultra fine sur les outils à main qui requièrent peu d'affûtage. Idéal pour les outils de sculpture. Grain 4000.

Disponible en deux tailles: 250 mm (pour T-8, T-7 et 2000) et 200 mm (pour T-4, T-3 et 1200). Conçue pour obtenir la surface la plus lisse possible, elle ne retire que très peu de matière, et par conséquent ne peut être utilisée pour former un tranchant d'outil.

Comment s'y prendre ?

Manuel et vidéos de référence

Le manuel réputé Tormek explique les bases de l'affûtage des outils tranchants, avec, en plus, des astuces, et une approche méthodique de l'affûtage façon Tormek. Tout comme le DVD Tormek, ce manuel est fourni avec chaque machine Tormek.



TNT-300

Boîte d'instructions du tourneur
Contient le film DVD et le manuel détaillé du TNT. Montre comment former, affûter et déformiler tous vos outils de tournage. (En langue anglaise. Se vend individuellement ou avec le kit TNT-708.)

Le prix signe souvent la qualité, et nous en avons la preuve avec l'affûtage à eau. Quelle que soit la pression appliquée sur l'outil en cours d'affûtage, le grand modèle Tormek T-7 ne s'arrête pas; aucune machine plus économique ne lui arrive à la cheville. Son système de fixation de l'outil (support et dispositifs) s'assemble parfaitement et permet d'obtenir des biseaux parfaits et d'équerre.

Dave Campbell avec John Olson
WOOD Magazine, USA



Je n'ai pas encore trouvé un outil que le Tormek ne peut affûter. Le tranchant meulé est étonnamment fin; de plus, un point non négligeable est qu'il dure plus longtemps car l'affûtage est beaucoup moins agressif. Je suis un incondicional du système d'affûtage à eau. C'est vraiment d'une rapidité « retouche et tourne », mais on retouche beaucoup moins et on tourne beaucoup plus!



Alan Holtham
The Woodworker, UK

En achetant une Tormek, vous investissez dans la qualité et la performance. Vous ne serez plus jamais obligé de subir des outils émoussés!



Stig Reitan,
Tormek Suède



• Tapis caoutchouc RM-533
Voir ci dessous.



• Surface métallique anti-rayures

• Trous pour crochets

• Pieds caoutchouc pour protéger le sol

• Verrouillage centralisé à clef

• Tiroirs adaptés aux kits Tormek

• Fermeture auto avec amortisseur

• Poignées aluminium

• Tiroirs à sortie totale

• Pieds réglables pour confort de hauteur de travail

TS-740 Station d'affûtage

Etabli-armoire de haute qualité pour affûteur, avec tiroirs spécialement conçus pour recevoir les kits d'accessoires Tormek. Rangement pratique de tous les accessoires et dispositifs d'affûtage pour outils tranchants. Structure solide en acier, avec revêtement métallique anti-rayures, angles arrondis, et logo Tormek. Facile à caser dans votre atelier, et réglable à votre hauteur idéale de travail. Hauteur 750-830 mm, largeur 578 mm, profondeur 390 mm.



Tiroirs sur mesures

Fournis complets avec inserts Tormek, compartimentés pour recevoir tous les accessoires standard des machines, plus ceux des deux kits « Outils à main » et « Tourneur sur bois ». (Accessoires non-fournis). Trois tiroirs supplémentaires avec tapis caoutchouc très pratique.



Rangement sur le côté

Si vous utilisez les meules spéciales, vous pourrez les accrocher sur le côté. La fourniture comprend deux crochets.



RM-533 Tapis caoutchouc

Le tapis caoutchouc Tormek vous donne une surface étanche et antidérapante. Le rebord retient tout débordement d'eau. 533 x 343 mm.

VOTRE REVENDEUR :

www.tormek.com



9054-1611 FR

TORMEK®

✓ Affûtez tous vos outils tranchants

Avec la gamme de dispositifs brevetés Tormek, vous pouvez affûter la quasi-totalité des outils tranchants. Tormek travaille sans cesse au développement de solutions innovantes dans l'affûtage à eau!

✓ Reproduction fidèle

La fidélité de la reproduction du profil est l'un des maîtres mots chez Tormek. Vous pouvez produire exactement le profil qu'il vous faut, et il est facile de reproduire et réaffûter même des profils complexes, tels que les gouges coudées, les gouges en angle, ou les planes à tranchant arrondi.

✓ Les tranchants les plus nets

On termine l'affûtage par un démorfilage et un polissage sur le disque de cuir, pour obtenir un tranchant rasoir.

✓ Affûtage rapide

Une fois que vous avez créé votre profil, chaque ré-affûtage n'enlève qu'un minimum d'acier, et le travail est donc très rapide.

✓ Parfait contrôle

La rotation lente vous laisse la parfaite maîtrise de l'affûtage, et vous enlevez juste la quantité nécessaire de métal. Autre avantage : vos outils durent plus longtemps.

✓ Aucun risque de surchauffe

Il n'y a aucun risque de surchauffer ou de détremper l'outil.

✓ Silence et sécurité

Les particules de métal enlevés sont déposés dans le bac à eau, et n'empoussièrent pas l'air de l'atelier. L'absence totale d'étincelles élimine tout risque d'incendie de poussière de bois. En plus, la machine Tormek est particulièrement silencieuse.

✓ Qualité et performance

En achetant une Tormek, vous investissez dans la qualité et la performance, avec une garantie de 7 ans.

LE TOP DE L'AFFÛTAGE

